

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ВЕРИФИС»

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор АНО ДПО «Верифис»



Л.П. Репях

2015 г.

УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве

Профессия – машинист бурильно-крановой самоходной машины
Квалификация – 5-й разряд
Код профессии - 13589

Регистрационный номер 210

г. Оренбург, 2015

Аннотация

Учебный план и программа (далее - сборник) предназначены для переподготовки рабочих на производстве по профессии «Машинист бурильно-крановой самоходной машины».

Обучение рабочих по профессии «Машинист бурильно-крановой самоходной машины» со сложным содержанием квалифицированного труда осуществляется путем переподготовки из числа лиц, имеющих квалификацию и опыт работы по родственной профессии.

В сборник включены квалификационная характеристика, учебный и тематические планы, программы по предметам общетехнического, специального курсов и практическому обучению для переподготовки рабочих на 5-й разряд.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 3. Раздел: «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы»).

Учебный план и программа разработаны в соответствии с «Перечнем профессий профессиональной подготовки», требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), дополнениями и изменениями к ЕТКС, общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов, «Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям» ИРПО Минобразования России.

Продолжительность обучения переподготовки рабочих по профессии «Машинист бурильно-крановой самоходной машины» составляет 3 месяца.

Программы практического обучения составлены так, чтобы по ним можно было обучать машиниста бурильно-крановой самоходной машины непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований и правил безопасного ведения работ. С этой целью преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих правил по безопасному ведению работ, предусмотренных программами, должны при изучении каждой темы (или при переходе к новому виду работ) в процессе обучения в учебной мастерской или на учебном участке и при производственной практике значительное внимание уделять правилам безопасного ведения работ, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасному ведению работ. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических

знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, окончившему обучение присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство. Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим в установленном порядке экзамены по ведению конкретных работ на объекте кроме свидетельства выдается соответствующее удостоверение для допуска к этим работам.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с «Типовым положением о непрерывном профессиональном и экономическом обучении кадров народного хозяйства» и «Типовым положением о профессиональном обучении рабочих на производстве».

В сборник включены образцы экзаменационных билетов для проверки знаний по предмету «Охрана труда».

В конце сборника представлен перечень нормативных правовых актов и нормативно-технических документов, рекомендуемой литературы.