

«ВЕРИФИС»

«УТВЕРЖДАЮ»



Директор АНО ДПО «Верифис»

Л.П. Репях

2015г.

УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА

**для профессиональной подготовки и повышения квалификации
рабочих на производстве**

Профессия – резчик на пилах, ножовках и станках

Квалификация – 1-3-й разряды

Код профессии - 17928

Регистрационный номер 277

Г. Оренбург, 2015

Аннотация

Настоящая программа разработана в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (М., Машиностроение, 1986, вып. 2, раздел «Котельные, холодно-штамповочные, волочильные и давяльные работы») и содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Предназначена для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «резчик на пилах, ножовках и станках» 1-3-го разрядов.

Кроме основных требований к уровню знаний и умений в квалификационные характеристики включены требования, предусмотренные п. 8 "Общих положений" ЕТКС.

Учебная программа разработана с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, имеющих среднее (полное) общее образование.

Продолжительность обучения при подготовке новых рабочих установлена 4 месяца, при повышении квалификации она определена в соответствии с п. 16 "Типового положения о непрерывном профессиональном и экономическом обучении кадров".

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать резчика на пилах, ножовках и станках непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Программы теоретического и производственного обучения необходимо систематически дополнять материалом о новом оборудовании и современных технологиях, исключать устаревшие сведения.

При комплектовании учебных групп из лиц, имеющих высшее, среднее специальное образование или родственные профессии, срок обучения может быть сокращен. Корректировка содержания программ и сроков обучения в каждом конкретном случае решается методической комиссией по согласованию с местными органами Госгортехнадзора (по профессиям, подведомственным Госгортехнадзору РФ).

ПРОГРАММЫ для подготовки рабочих по профессии «резчик на пилах, ножовках и станках» 1-2-го разрядов

КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Профессия- резчик на пилах, ножовках и станках.

Квалификация- 1-2-й разряды

1-й разряд

Должен знать: принцип работы обслуживаемого оборудования; наименование и назначение важнейших частей обслуживаемых станков; наименование и маркировку обрабатываемых материалов; назначение и условия применения наиболее распространенных простых приспособлений и контрольно-измерительного инструмента; правила установки нормального режущего инструмента; наименования применяемых охлаждающих жидкостей и масел; правила и методы рациональной разметки профильного металла.

Характеристика работ. Отрезка и разрезка на налаженных отрезных станках, ножовках и пилах различных типов заготовок деталей из сортового металла различного профиля и