

«ВЕРИФИС»

«СОГЛАСОВАНО»

«УТВЕРЖДАЮ»

Заместитель руководителя Западно-Уральского
управления Ростехнадзора

Директор АНО ДПО «Верифис»



Н.И. Ляшко



Л.П. Репях

«» 2015г.

«» 2015г.

УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА

**для профессиональной подготовки и повышения
квалификации рабочих на производстве**

Профессия – слесарь-электрик по ремонту электрооборудования
Квалификация – 2-6 разряд
Код профессии - 18590

Регистрационный номер 047

Г. Оренбург, 2015

Аннотация

Настоящий пакет учебно-программной документации предназначен для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования».

В пакет включены: квалификационные характеристики, учебные планы, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки новых рабочих на 3-й разряд.

При подготовке новых рабочих присваивается 3-й разряд в соответствии с действующим Перечнем профессий для подготовки рабочих на производстве.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает знания и практические умения выше установленного квалификационной характеристикой, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих.

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятии.

В процессе обучения особое внимание обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований и правил безопасности труда. С этой целью преподаватель теоретического и мастер производственного обучения, помимо изучения общих правил по безопасности труда, предусмотренных программами, при изучении каждой темы (или при переходе к новому виду работ) в процессе производственного обучения значительное внимание уделяет правилам безопасности труда.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

К концу обучения каждый обучающийся будет уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем, последовательность их изучения могут изменяться в зависимости от состава слушателей.

Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальным методами.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации слушателей Учебного центра. При этом квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Продолжительность обучения – 3 месяца.