

«ВЕРИФИС»

«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель руководителя Западно-Уральского
управления Ростехнадзора


П.И. Ляшко
« 5 » _____ 2015г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор АНО ДПО «Верифис»


Л.П. Репяк
« 5 » _____ 2015г.

УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА

для профессиональной подготовки и повышения квалифи-
кации рабочих на производстве

Профессия – оператор технологических установок
Квалификация – 2-7 й разряд
Код профессии - 16081

Регистрационный номер 054

Г. Оренбург, 2015

Аннотация

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Оператор технологических установок» 2-3 разряда.

Рабочая программа содержит квалификационную характеристику, учебный план, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению. Квалификационная характеристика составлена в соответствии с ЕТКС 1990 года (выпуск 1, раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства»)

Теоретическое обучение по блоку гуманитарных, социально-экономических дисциплин и общепрофессиональных дисциплин учебного плана подготовки операторов технологических установок: «Основы рыночной экономики и предпринимательства», «Материаловедение», «Чтение чертежей», «Электротехника», «Охрана труда» реализуется при изучении дисциплин по специальности 130502 «Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и газонефтехранилищ»:

«Основы экономики», «Основы менеджмента и маркетинга», «Экономика и планирования отрасли», «Материаловедение», «Инженерная графика», «Электротехника и электроника», «Охрана труда».

Программа специального курса для подготовки операторов технологических установок реализуется при изучении дисциплин по специальности 130502 «Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и газонефтехранилищ»:

«Гидравлика», «Геология», «Термодинамика», «Метрология, стандартизация, сертификация», «Технология металлов и трубопроводостроительных материалов», «Основы нефтегазового производства», «Экономика отрасли», «Менеджмент», «Строительные конструкции», «Машины и оборудование нефтегазопроводов», «Газотурбинные установки», «Инженерная геодезия», «Сооружение нефтегазопроводов и нефтегазохранилищ», «Автоматизация производственных процессов», «Эксплуатация и ремонт оборудования перекачивающих и компрессорных станций», «Эксплуатация и ремонт технологических установок», «Техническая диагностика на объектах транспорта, хранения газа, нефти и нефтепродуктов», «Промышленная безопасность» и др.

Производственное обучение учебного плана подготовки операторов технологических установок реализуется слушателями в процессе производственной (профессиональной) практики:

Практика для получения первичных профессиональных навыков, слесарно-механической практики; сварочной практики; практики на получение рабочей профессии; технологической практики.

Производственное обучение производится в два этапа:

на первом - в учебных мастерских;

на втором - на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать студентов эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии, разъяснять цель и содержание предстоящей работы. Предъявляемые к ней технические требования, ознакомить студентов с технологическим процессом, инструментами и приспособлениями, которые будут применяться при работе, и научить правилам пользования ими.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований Правил промышленной безопасности и охраны труда.

В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением об организации обучения и проверке знаний рабочих организаций, подконтрольных федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Если аттестуемый на 2-ой разряд показывает знания и профессиональные умения, соответствующие более высокому разряду, ему может быть присвоена квалификация оператора технологических установок 3-го разряда.