

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ВЕРИФИС»

«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель руководителя Западно-Уральского
управления Ростехнадзора



П.И. Ляшко

2015г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор АНО ДПО «Верифис»



Л.П. Репах

2015г.

УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА

**для профессиональной подготовки и повышения
квалификации рабочих на производстве**

Профессия – машинист паровой передвижной депарафинизационной установки
Квалификация – 5-6 й разряды
Код профессии - 13969

Регистрационный номер 062.

Г. Оренбург, 2015

Аннотация

Настоящая программа и учебные планы предназначены для профессиональной подготовки рабочих с отрывом от производства по профессии «Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки».

Для обучения привлекаются работники, имеющие общеобразовательную подготовку и производственный стаж работы водителем категории «С» не менее одного года.

В программу включены: квалификационная характеристика, учебный план, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению. В конце программы приведен список рекомендуемой литературы.

При подготовке машинистов паровых передвижных установок, продолжительность обучения установлена 3,5 месяца.

Программы по предметам учебного плана общим для ряда профессий, издаются отдельными выпусками.

Практическое обучение предусматривает производственную практику на предприятии, и ей уделяется особое внимание. Каждый обучающийся прикрепляется к инструктору – опытному высококвалифицированному машинисту паровой передвижной установки, и работает под его непосредственным руководством.

Перед допуском к работе и в процессе её инструктор проводит инструктаж с целью объяснения учащемуся основных технических требований, предъявляемых к данному виду работ, показа передовых приемов труда, обучению его правилам безопасного проведения тех или иных операций.

Особое внимание инструктор должен уделять освоению учащимися новой техники и технологии качественного выполнению режима работы всей установки, а также привитию навыков по быстрому устранению тех или иных неисправностей в работе оборудования.

К концу обучения каждый учащийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций, включенных в утвержденный в установленном порядке перечень.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной Службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (приказ №37 от 29.01.2007г.). При этом квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, обучающемуся присваивается квалификация (профессия), разряд, выдается свидетельство установленного образца и делается соответствующая запись.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологии, экономии материалов, повышения качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения, в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.