

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ВЕРИФИС»

«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель руководителя Западно-Уральского
управления Ростехнадзора



П.И. Ляшко
«05» 06 2015г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор АНО ДПО «Верифис»



Л.П. Репах
«05» 06 2015г.

УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА

**для профессиональной подготовки и повышения квалифи-
кации рабочих на производстве**

Профессия – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике
Квалификация – 2-6 й разряды
Код профессии - 18494

Регистрационный номер 079

Г. Оренбург, 2015

Аннотация

Настоящие учебные планы программы предназначены для подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии "Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике" 2-6-го разрядов.

Программа содержит квалификационные характеристики, учебные планы, программы по общетехническим дисциплинам, специальной технологии и производственного обучения. Программы по общетехническим предметам "Электротехника", "Допуски и технические измерения", "Чтение чертежей" изданы отдельным выпуском и в настоящий сборник не включены.

Экономическое обучение рекомендуется проводить по программе курса "Основы рыночной экономики" для экономического обучения при подготовке, переподготовке и повышении квалификации рабочих на производстве

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с требованиями ЕТКС работ и профессий рабочих и содержат требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Кроме основных требований к уровню знаний и умений в квалификационные характеристики включены требования, предусмотренные п. 8 "Общих положений" ЕТКС.

Продолжительность обучения при подготовке новых рабочих установлена 4 месяца, при повышении квалификации она определена в соответствии с п. 16 "Типового положения о непрерывном профессиональном и экономическом обучении кадров".

Учебные программы разработаны с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, имеющих среднее (полное) общее образование.

Программы производственного обучения составлены так, чтобы по ним можно было обучать слесаря по КИПиА непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени. Программы теоретического и производственного обучения необходимо систематически дополнять материалом о новом оборудовании и современных технологиях, исключать устаревшие сведения.