

«ВЕРИФИС»

«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель руководителя Западно-Уральского
управления Ростехнадзора



[Signature]
П.И. Ляшко

«5» *[Signature]* 2015г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор АНО ДПО «Верифис»



[Signature]
Л.П. Репях

«5» *[Signature]* 2015г.

ПРОГРАММА
профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих на
производстве

Профессия – электросварщик ручной сварки
Квалификация – 1-6 -й разряды
Код профессии - 19906

Регистрационный номер 082

Г. Оренбург, 2015

Аннотация

Рабочая программа предназначена для индивидуальной, групповой и курсовой подготовки и повышения квалификации электросварщиков ручной сварки, код профессии №19906 по (ОК 016–94).

Срок обучения электросварщиков ручной сварки: при подготовке на (1-2) разряды - 3 месяца. Общее учебное время 500 часов (из них на теоретическое обучение отведено 170 часов и на практическое обучение - 330 часов);

при повышении квалификации на (3–6) разряды - 1 месяц.

Общее учебное время 160 часов (из них на теоретическое обучение отведено 52 часа и на практическое обучение – 108 часов.

Объем теоретических знаний и практических навыков в программах установлен исходя из требований Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) и рассчитан на лиц, имеющих общеобразовательную подготовку в объеме средней школы. Программой предусмотрено изучение новой техники, технологии, передовых приемов и методов труда, рациональной организации рабочих мест, а также освоение всех операций и видов работ, которые должны знать и уметь рабочие 1 - 4-го разрядов данной профессии.

Для изучения общих правил безопасности труда в программах предусмотрена специальная тема. Однако преподаватель и инструктор производственного обучения должны постоянно обращать внимание обучающихся на правила безопасности, связанные с выполнением конкретных технологических процессов при изучении новой темы или при переходе к новому виду работ.

Программы теоретического и практического обучения необходимо систематически дополнять учебным материалом о новых технологических процессах и оборудований, передовых методах труда и других достижениях, которые широко используются в отечественной и зарубежной практике производства, одновременно, исключая устаревшие сведения.

Темы, указанные в программах теоретического обучения, следует изучать в определенной последовательности, чтобы обеспечить связь изучаемого материала с практическими занятиями.

К проведению теоретических занятий привлекаются преподаватели, к проведению практического обучения – высококвалифицированные рабочие и мастера производственного обучения, имеющие педагогические навыки, опыт технического обучения кадров и непосредственно связанные по работе с изучаемым материалом.

Закончившие полный курс обучения выполняют пробную квалификационную работу соответствующего разряда и сдают экзамен в учебном центре, включающий проверку теоретических знаний. Для проверки знаний участие представителя Ростехнадзора не требуется.

В зависимости от общеобразовательной подготовки обучающихся и специфики производства в программах можно изменять количество часов, отведенных на изучение отдельных тем, однако общее время обучения следует оставлять неизменным.