

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ВЕРИФИС»

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор АНО ДПО «Верифис»



Л.П. Репях - _____ Л.П. Репях

2015 _____ 2015г.

УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве

Профессия – прессовщик лома и отходов металла
Квалификация – 1-5-й разряды
Код профессии - 17046

Регистрационный номер 182

г. Оренбург, 2015

Аннотация

Настоящая программа разработана в соответствии с проектом Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ "Об утверждении профессионального стандарта "Работник по подготовке лома и отходов черных металлов" (подготовлен Минтрудом России 05.12.2016), ГОСТ 12.0.004-99 «Организация обучения безопасности труда. Общие положения», Постановление Минтруда РФ и Минобразования РФ от 13.01.2003 №1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверке знаний требований охраны труда работников организаций» и предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии «прессовщик лома и отходов металла».

В неё включены: профессиональные компетенции, учебный план, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки рабочих.

В разделе «повышение квалификации», учитывая специфику производства и возможные вариативные сроки обучения, даны только квалификационные характеристики, учебный и тематический планы специальной технологии и производственного обучения.

Продолжительность обучения 1 месяц, в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки рабочих кадров (Приказ Минобразования № 3477 от 29.10.01 г.). Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих определяется с учетом сложности изучаемого материала и уровня квалификации обучаемых. Содержание труда рабочих, а также требования к знаниям и умениям при повышении квалификации, являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации обучаемых.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами. Профессиональные компетенции составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих. Выпуск 7 Раздел "Переработка вторичных материалов", (утв. постановлением Госкомтруда СССР и ВЦСПС от 24 ноября 1984 г. N381/23-157) (с изменениями и дополнениями) (фрагмент) с 20.10.2008 (с изменениями от 20.10.2008).

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения, с учётом специфики предприятия, в пределах часов, установленных программой.

Производственное обучение проводится на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на рабочем месте, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае, обращает внимание на соблюдение правил безопасности при работе на конкретном оборудовании.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы также должны дополняться сведениями по конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов, при этом квалификационная пробная работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.